

Г А С Т Р О Л И

БУРЯТСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА АКАДЕМИЧЕСКОГО ТЕАТРА ОПЕРЫ И БАЛЕТА

В ПОМЕЩЕНИИ ТЕАТРА МУЗЫКАЛЬНОЙ КОМЕДИИ
РЕПЕРТУАР

2, 13 июля	ПИКОВАЯ ДАМА Опера	П. И. Чайковский
3, 18 июля	КРАСАВИЦА АНГАРА Балет	Л. К. Книппер, Б. Ямпилев
4, 20 июля	АТТИЛА Опера	Дж. Верди
5 [утро], 16 июля	ЖИЗЕЛЬ Балет	А. Адан
5, 19 [утро] июля	СЕВИЛЬСКИЙ ЦИРЮЛЬНИК Опера	Дж. Россини
6, 23 июля	СОТВОРЕНИЕ МИРА Балет	А. Петров
7, 17 июля	ОТЕЛЛО Опера	Дж. Верди
8, 19 июля	ЛЕБЕДИНОЕ ОЗЕРО Балет	П. И. Чайковский
9, 30 июля	ПОРГИ И БЕСС Опера	Дж. Гершвин
10, 25 июля	БОЛЬШОЙ ВАЛЬС Балет	И. Штраус
11, 22 июля	ТРАВИАТА Опера	Дж. Верди
12 [утро], 26 [утро] июля	МУХА - ЦОКОТУХА Музыкальная сказка	А. С. Кулешов
12, 26 июля	РОМЕО И ДЖУЛЬЕТТА Балет	С. С. Прокофьев
14 июля	БАХЧИСАРАЙСКИЙ ФОНТАН Балет	Б. В. Асафьев
15 июля	ЮЛАНТА Опера	П. И. Чайковский
21, 29 июля	ТВОРЧЕСКИЙ ВЕЧЕР народной артистки СССР, лауреата Государственной премии РСФСР, лауреата республиканской премии Ларисы САХЬЯНОВОЙ	
27 июля	ТВОРЧЕСКИЙ ВЕЧЕР народных артистов РСФСР, лауреатов республиканской премии Ольги КОРОТКОВОЙ и Дугаржапа ДАШИЕВА	
31 июля	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ КОНЦЕРТ	

Начало вечерних спектаклей в 19.30, дневных в 12.00.
Предварительная продажа билетов с 20 июня.

Тихоокеанская звезда
г. Хабаровск

18 ИЮН 1981